

# 华莱士快速塑性计操作规程

## 一、操作步骤

1. 打开电源
2. 待仪器温度升至设定值
3. 将裁好的试样放于规定的两纸片之间，然后将其置于塑性计的两平板之间，板温保持在 100°C
4. 将操作手柄快速摇下，预加 2300N 的负荷 15s 于试样上，试样被预热及预压缩至 1mm 左右，然后再施加 100N 的负荷 15s，在施加 100N 负荷的 15s 间隙内，仪器将会自动测量样品厚度的降低并以塑性值的单位表示出记为  $P_0$
5. 将裁好的试样置于老化箱内 30min，老化后将试样取出并停放至室温，按上述步骤进行操作，记为  $P_{30}$
6. 数值应取试样老化前后塑性的中间数值，按公式计算出塑性保持率 PRI

$$PRI = \frac{P_{30}}{P_0} \times 100\%$$

PRI: 塑性保持率

$P_0$ : 试样老化前塑性值

$P_{30}$ : 试样老化后塑性值

## 二、注意事项

1. 塑性计温度应保持在  $100 \pm 1^\circ\text{C}$
2. 试样在老化过程中箱内温度应保持控制在  $140 \pm 0.2^\circ\text{C}$ ，试样放入老化箱内，温度应回升至  $140 \pm 0.5^\circ\text{C}$
3. 试样老化结束后，应在  $30 \pm 0.5\text{min}$  内将试样取出
4. 设备应定期校正

## 三、校正步骤（塑性）

1. 打开电源，待仪器温度升至设定值
2. 按住 Calibrate，待仪器显示 LPS，将 1mm 标准块放在规定的两张纸

上置于两平板之间，摇下操作手柄，待仪器自动调整后，至仪器显示打开（open）后，并显示 LP

3.将 1mm 标准块取出，将规定的两纸片置于两平板之间，摇下操作手柄，至仪器指示打开（open）。将纸片取出，开始试验